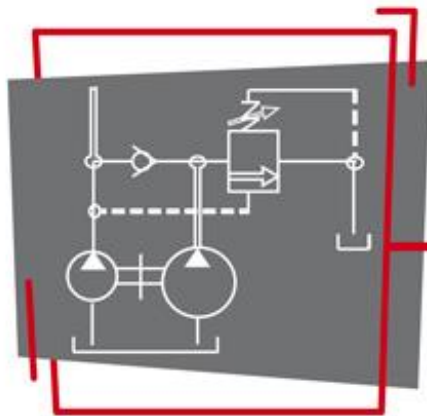


« Les EVALUATIONS HYDRAULIQUES »

Recrutement-hydraulique.com

NIVEAU ① ② ③

THEME : HYDRAULIQUE MOBILE



recrutement
hydraulique
.com

©Tous droits réservés - 2019

EVALUATION 2 – *Technicien - Hydraulique Mobile*

- **Nom** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Prénom** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Fonction** : *Cliquez ici pour entrer du texte.:*
- **Niveau diplôme** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Ancienneté Entreprise actuelle** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Date de passation de l'évaluation** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*

Pour recevoir le cours hydraulique, merci d'indiquer votre adresse mail :

- *Cliquez ici pour entrer du texte.*

Merci de nous retourner le dossier :

- Par mail (technique@recrutement-hydraulique.com)
- Par fax (02.40.40.14.98)

Consignes :

- Temps préconisé de passation du test : 15 minutes
- Outils à disposition : calculatrice basique (FACULTATIF)
- Une réponse par question

Les connaissances évaluées :

- Reconnaissance des composants et de leurs symboles,
- Identification des symboles dans un schéma,
- Lecture de plan,
- Le raccordement hydraulique,
- Les règles de montage,
- Connaissances des composants dangereux en hydraulique,
- Règles de sécurité lors du travail sur les équipements hydrauliques.

En cochant cette case, je certifie sur l'honneur ne pas avoir utilisé de documents ou supports qui auraient pu m'aider à répondre à cette évaluation.

1. Sur un circuit fermé (aussi appelé transmission hydrostatique). Donner une valeur de réglage de la pression de gavage ?

25 bar

100 bar

50 bar

150 bar

2. Sur un circuit fermé (aussi appelé transmission hydrostatique). Dans quelle position est l'angle du plateau en position neutre ?

Inclinaison maximale

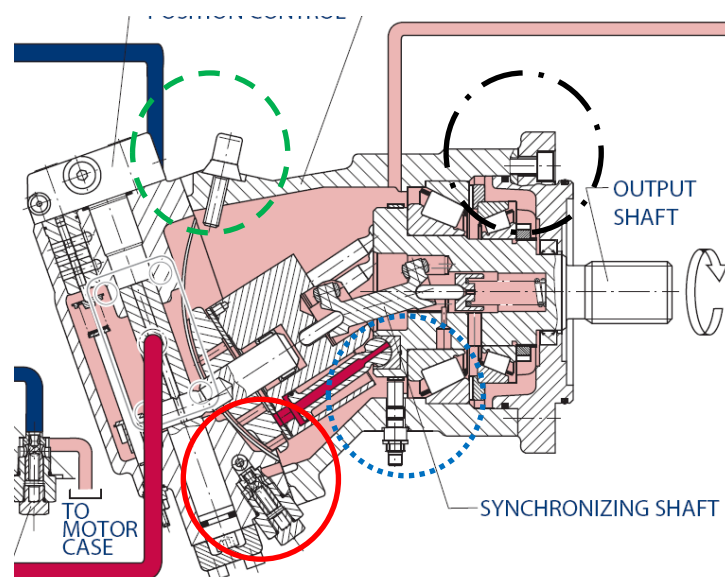
Inclinaison minimale

Il n'y a pas de règle

Cela dépend du sens de rotation du moteur

3. Entourer le réglage de butée de cylindrée minimum.

-
- - - - -
-
- · - · - ·



4. Comment faites-vous pour tester une pompe à cylindrée fixe ?

- On mesure la pression au drain à vide et en charge
- On mesure le débit de sortie à vide et en charge
- On mesure le débit de sortie à différents régimes de rotation
- On mesure la pression de sortie à vide et en charge

5. Un moteur hydraulique neuf, à pistons, est alimenté avec 100L/min et 100bar. Quel débit y a-t-il au drain ?

- moins de 15L/min
- entre 15L/min et 30L/min
- entre 30L/min et 50L/min
- entre 50L/min et 100L/min

6. Quelle puissance délivre une pompe à 100bar pour 60L/min ?

- 1KW
- 10 KW
- 60 KW
- 6000 KW

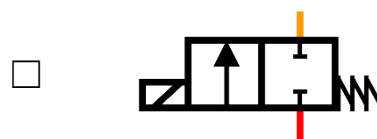
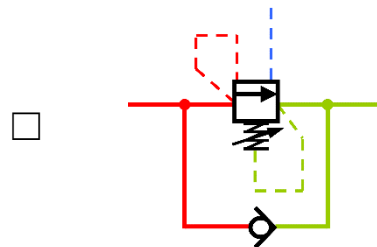
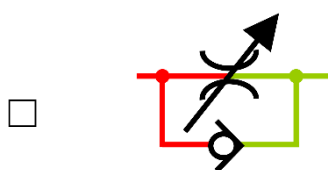
7. Une canalisation LS relie le distributeur à la pompe. Quelle valeur de pression y a-t-il pendant le fonctionnement de la machine ?

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> La même pression que la ligne principale | <input type="checkbox"/> La pression du récepteur le plus en charge |
| <input type="checkbox"/> 0 bar : il est drainé | <input type="checkbox"/> La pression de gavage |

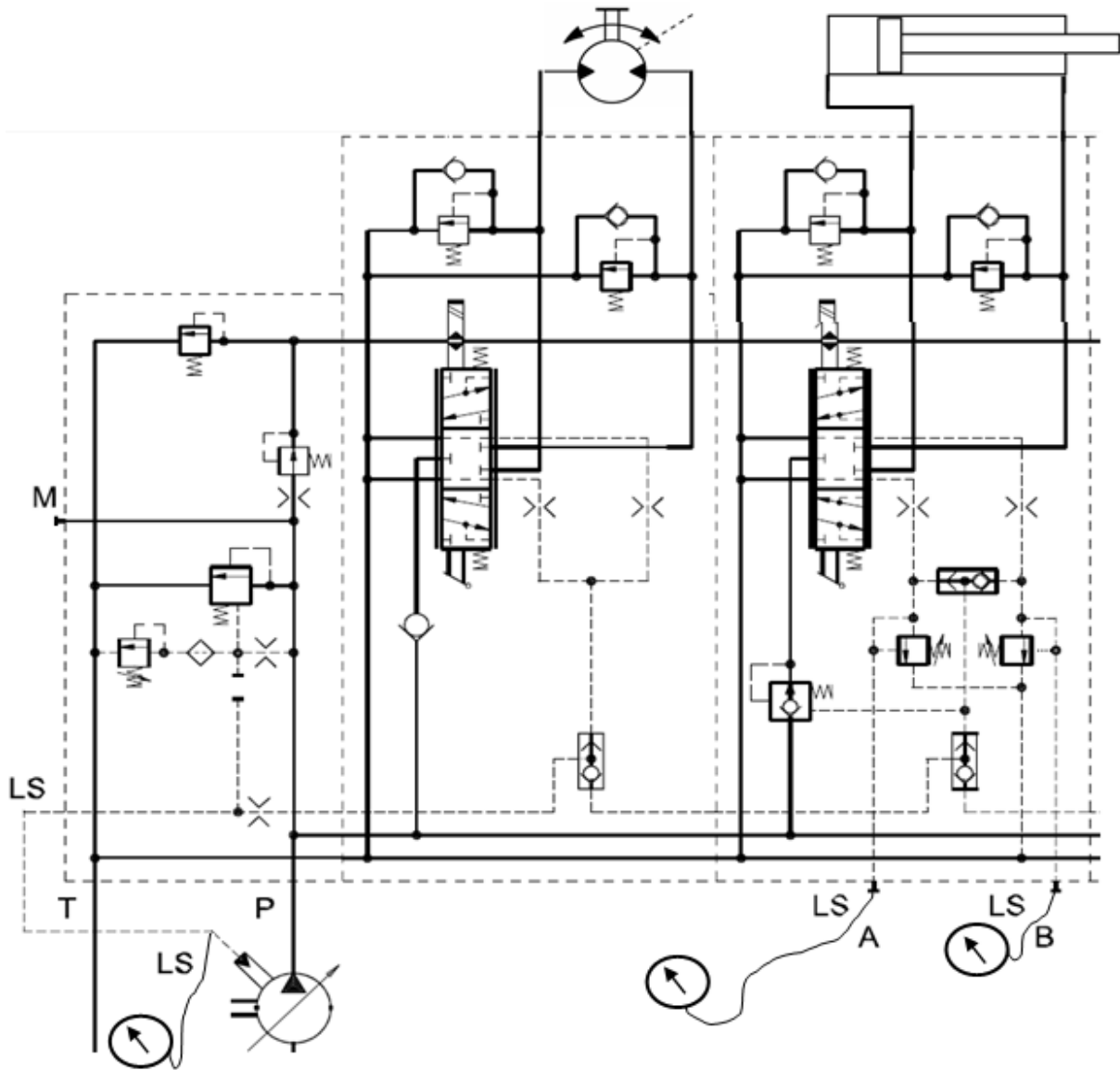
8. Un clapet anti-retour piloté a un ratio de pilotage de $\frac{1}{4}$. Que cela signifie t-il ?

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> 1/4 du débit est nécessaire pour piloter le clapet | <input type="checkbox"/> La taille de l'orifice est 1/4 plus petite |
| <input type="checkbox"/> Il faut 4 fois moins de pression que la charge pour piloter le clapet | <input type="checkbox"/> Il peut y avoir 4 clapets pour 1 pilotage |

9. Choisir la symbolisation d'une valve d'équilibrage pour maintenir la charge menante variable d'un vérin.



10. Sur le schéma ci-dessous : la charge sur le moteur est de 80bar, en même temps le vérin rentre pour 60bar. Quelle est la pression lue sur le manomètre LS ?



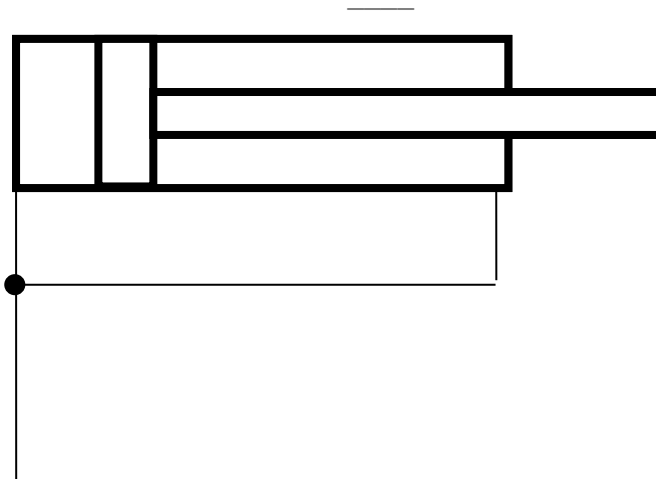
60 bar

80 bar

100 bar

140 bar

11. Que va faire le vérin s'il est branché de la façon suivante ?



Il rentre

Il ne bouge pas

Il sort

Cela dépend des sections

12. Le circuit de la machine travaille à 220Bar. Le client a besoin d'une nouvelle fonction hydraulique, mais la valeur de pression ne doit pas y excéder 70Bar. Quel composant lui proposez-vous ?

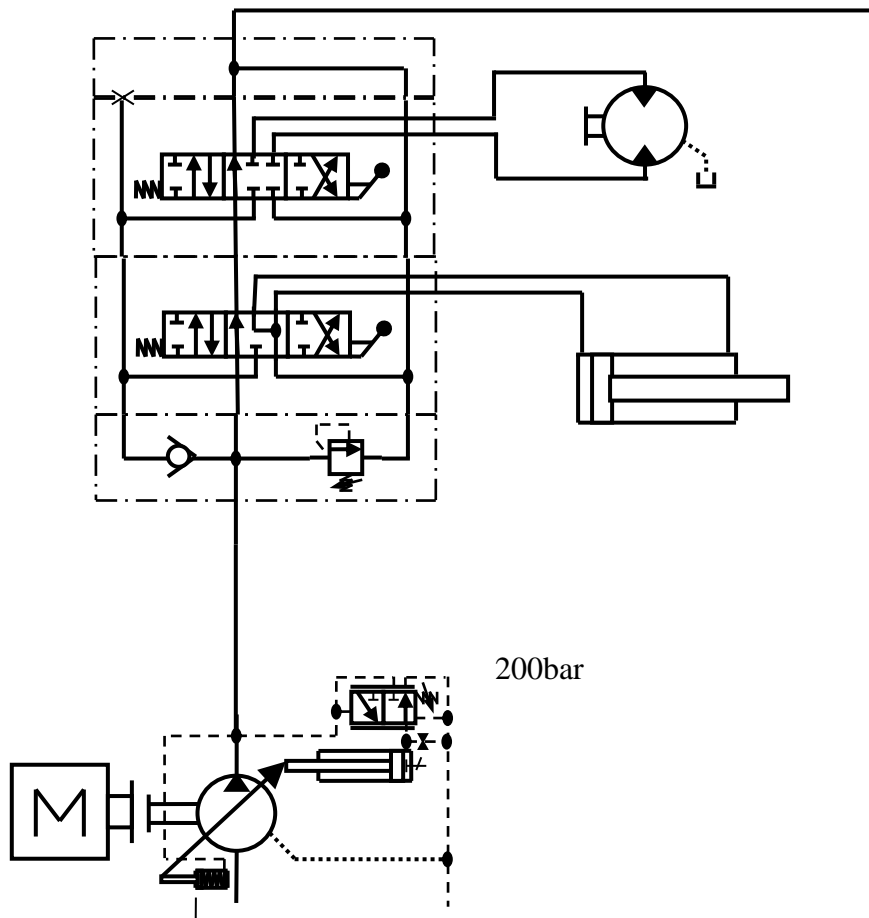
Un accumulateur

Un réducteur de pression

Une soupape ant-choc

Un limiteur de pression

13. Comment procédez-vous pour régler le limiteur de pression (LP) à 230Bar ?



- Serrer complètement la régulation de la pompe et desserrer complètement le LP, activer le distributeur 6/3 pour amener le vérin en butée, régler le LP à 230 bar et appliquer le réglage initial de la pompe
- Bloquer mécaniquement le vérin, puis mettre en route pour régler le LP à 230 bar
- Activer le distributeur 6/3 pour mettre le vérin en butée, régler le LP jusqu'à atteindre 200 bar puis faire 1 tour de plus
- Boucher le drain de la pompe, puis régler le LP à 230 bar puis reconnecter le drain

14. Le circuit de la machine travaille à 220Bar. Le client a besoin d'une nouvelle fonction hydraulique, mais la valeur de pression ne doit pas y excéder 70Bar. Quel composant lui proposez-vous ?

- Un accumulateur
- Un réducteur de pression
- Une soupape ant-choc
- Un limiteur de pression

15. Un distributeur est commandé par un manipulateur (joystick) hydraulique progressif. Quelle est la pression de ce manipulateur ?

- moins de 50 bar
- La même pression que le reste de la machine
- de 50 bar à 100 bar
- Un limiteur de pression

16. Quel diamètre de tuyau utilisez-vous pour un débit de 60 L/min dans une ligne de pression ?

- 6 mm intérieur
- 16 mm intérieur
- 30 mm intérieur
- 60 mm intérieur

17. Un moteur hydraulique doit être alimenté par des flexibles. Il y a le choix entre du R1A et du R2A. Que signifie le 1 et le 2 ?

- Tuyau simple ou jumelé
- Dénudage extérieur ou « intérieur et extérieur »
- Pression de service de 100 bar ou 200 bar
- Constitué d'une ou 2 tresses

18. Une information : 1" ½ 3 000PSI de quoi s'agit-il ?

- La taille et la plage d'un manomètre
- Dimension de raccord/embout à bride SAE
- Cylindrée et pression d'une pompe
- Diamètre intérieur et débit max. d'un flexible

19. Lors du raccordement des canalisations vous avez le choix entre des raccords à bague DIN série S et des DIN série L. Lequel résiste le mieux à la pression ?

- DIN Série S
- DIN Série L
- La pression est la même en L et en S

20. Que se passe t-il pour la viscosité de l'huile lorsque la température augmente ?

- La viscosité reste la même
- La viscosité diminue
- La viscosité augmente
- La viscosité ne dépend pas de la température

21. Lors du changement de l'élément filtrant placé sur le retour. Vous avez le choix entre 4 versions, laquelle choisissez-vous ?

- 50µm Bêta 50
- 10 µm Bêta 2
- 20µm Bêta 200
- 25µm Bêta 25

22. Une pompe cavite. Quelle peut être la cause ?

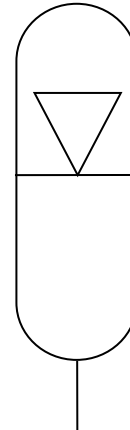
- Une obturation de la ligne pression,
- Le drain est trop petit
- Une prise d'air à l'aspiration
- Une obturation de la ligne aspiration

23. Quelle est la température « normale » de fonctionnement d'un circuit hydraulique ?

- 20°C
- 80 °C
- 40°C
- 100°C

24. De quel composant s'agit-il ?

- Un pressostat pneumatique
- Un niveau visuel
- Un accumulateur
- Un vérin simple effet



25. Je dois démonter le composant de la question 24. Que doit-on vérifier avant le démontage ?

- La température d'huile
- La pression d'huile résiduelle
- Son poids
- Décompresser la pression d'azote

26. Le flexible du circuit hydraulique est abîmé en plein milieu.

- Je le coupe sur la partie abîmée et je refais la jonction.
- Je le change entièrement
- Je remets une protection plastique à l'endroit abîmé.
- Je place un collier plastique de maintien