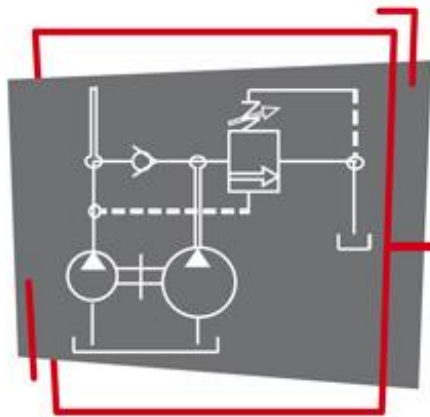


« Les EVALUATIONS PNEUMATIQUES » In Situ

NIVEAU 1 2 3

THEME : PNEUMATIQUE



recrutement
hydraulique
.com

EVALUATION 2 – Technicien

- **Nom** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Prénom** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Fonction** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Niveau diplôme** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Ancienneté Entreprise actuelle** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*
- **Date de passation de l'évaluation** : *Cliquez ici pour entrer du texte.*

Merci de nous retourner le dossier :

- Par mail (technique@recrutement-hydraulique.com)
- Par fax (02.40.40.14.98)

Consignes :

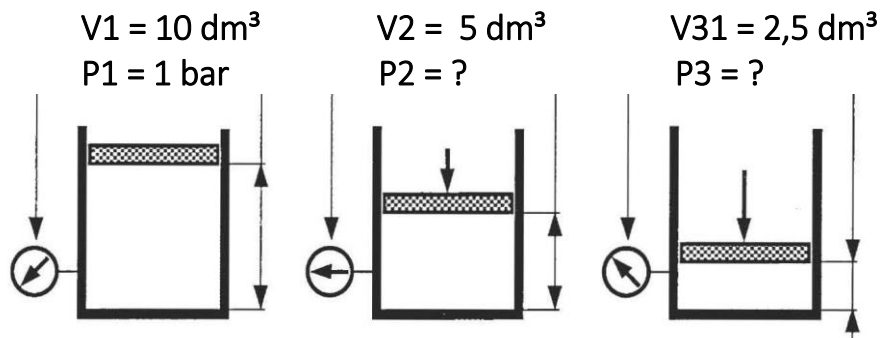
- Temps préconisé de passation du test : 45 min à 1 heure
- Outils à disposition : calculatrice basique (FACULTATIF)
- Une réponse par question

Les connaissances évaluées :

- Reconnaissance des composants et de leurs symboles,
- Identification des symboles dans un schéma,
- Lecture de plan,
- Les règles de montage,
- Les règles de sécurité

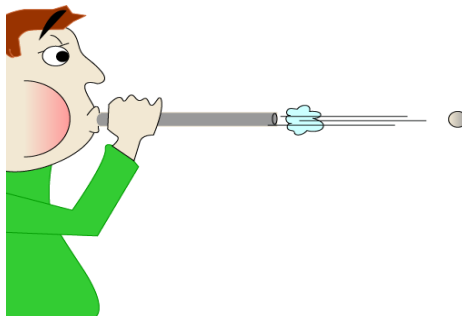
En cochant cette case, je certifie sur l'honneur ne pas avoir utilisé de documents ou supports qui auraient pu m'aider à répondre à cette évaluation.

1. Suivant la loi de Mariotte (à température constante et P en pression absolue), en déduire la valeur des pressions P_2 et P_3



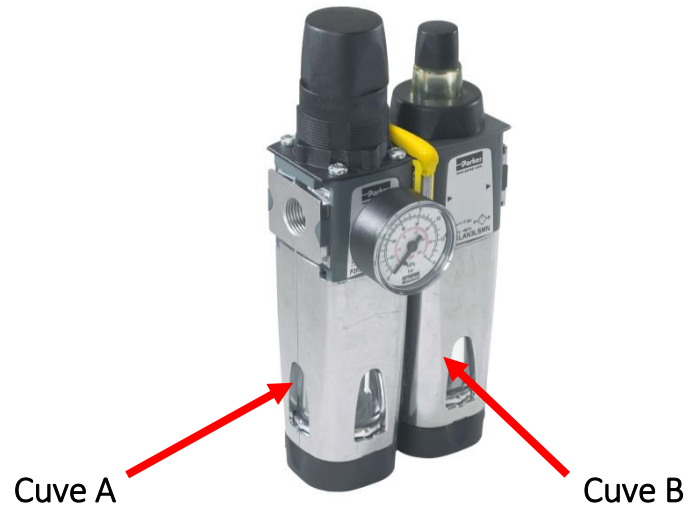
- $P_2 = 1,5 \text{ bar}$ et $P_3 = 3 \text{ bar}$
- $P_2 = 2,5 \text{ bar}$ et $P_3 = 5 \text{ bar}$
- $P_2 = 3 \text{ bar}$ et $P_3 = 6 \text{ bar}$
- $P_2 = 2 \text{ bar}$ et $P_3 = 4 \text{ bar}$

2. Indiquez l'autre grandeur fondamentale utilisée en pneumatique, en complément de la pression



- La puissance
- La vitesse
- Le débit
- La température

3. Cet ensemble FRL est muni de 2 cuves : quel est le meilleur cas d'utilisation :



Cuve A vide - Cuve B pleine

Cuve A vide - Cuve B vide

Cuve A pleine - Cuve B
pleine

Cuve A pleine - Cuve B vide

4. Quel est l'intérêt de mesurer la pression différentielle des filtres :

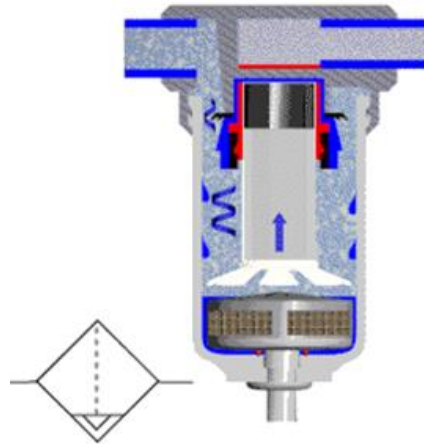
De pouvoir abaisser le niveau de pression

De contrôler le débit du circuit

De contrôler l'encrassement des cartouches filtrantes

De réguler la pression aval

5. L'atelier fonctionne 24h/24h, 6 jours / 7 jours, quel type de purge du filtre est la plus efficace et assure une qualité d'air constante :







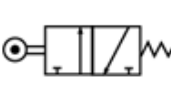
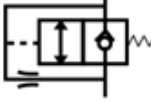


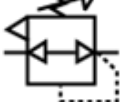

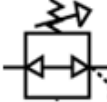
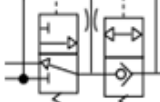
- Une purge manuelle
- Une purge automatique
- Une purge temporisée
- Une purge semi-automatique (ou pression nulle)

6. Quelle est la pression recommandée dans un circuit pneumatique:



- La plus élevée
- La pression recommandée par la norme 6.3 bar
- La moins élevée
- Celle de sortie du compresseur

7. Retrouver le symbole représenté ci-dessous qui n'appartient pas à la famille des éléments de traitement d'air.

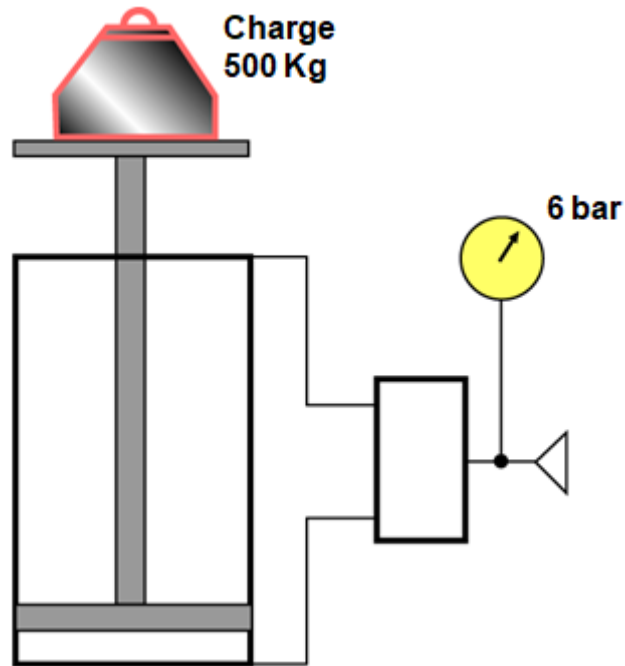
	a	b	c
1			
2			
3			
4			

- A2
- B2
- C2
- C4

8. Je suis un organe modulaire fixé sur le groupe de conditionnement d'air
Je contrôle que le niveau de pression minimum requis par la machine ne soit pas franchi. Si le cas survient, j'émetts un signal électrique ou pneumatique de façon à arrêter le système de manière sûre et fiable.

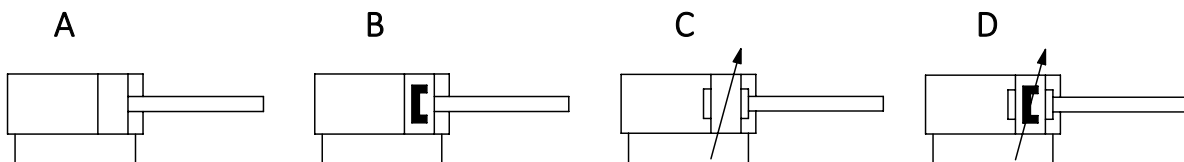
- Soupape de sécurité
- Vacuostat de sécurité à réarmement
- Soupape de séquence à seuil pré réglable
- Pressostat de sécurité à réarmement

9. En appliquant le taux de charge adéquat (0.6) aux conditions de travail du vérin, quel est le diamètre de vérin à choisir dans le cas ci-dessous



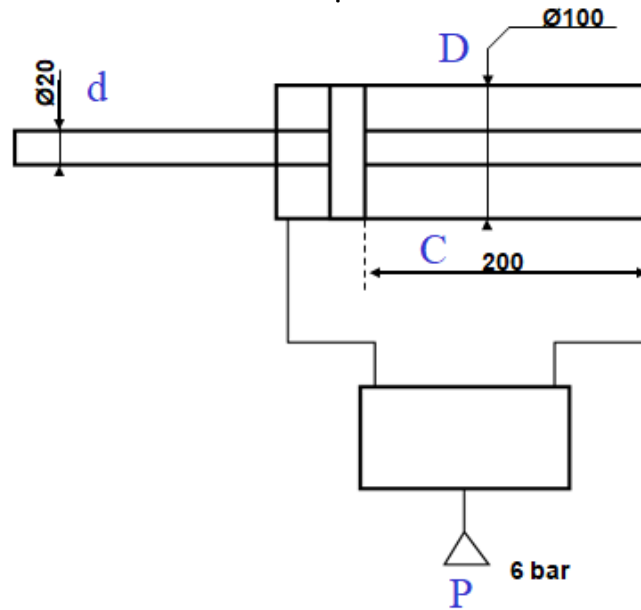
- Ø 80 Ø 100
- Ø 125 Ø 160

10. Quel est le symbole d'un vérin ISO a amortissement pneumatique et détection magnétique



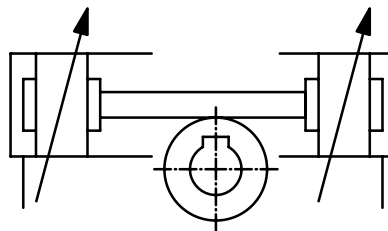
- A B C D

11. Un vérin tige traversante effectue 10 aller-retour par mn.
Quelle est sa consommation d'air théorique ?



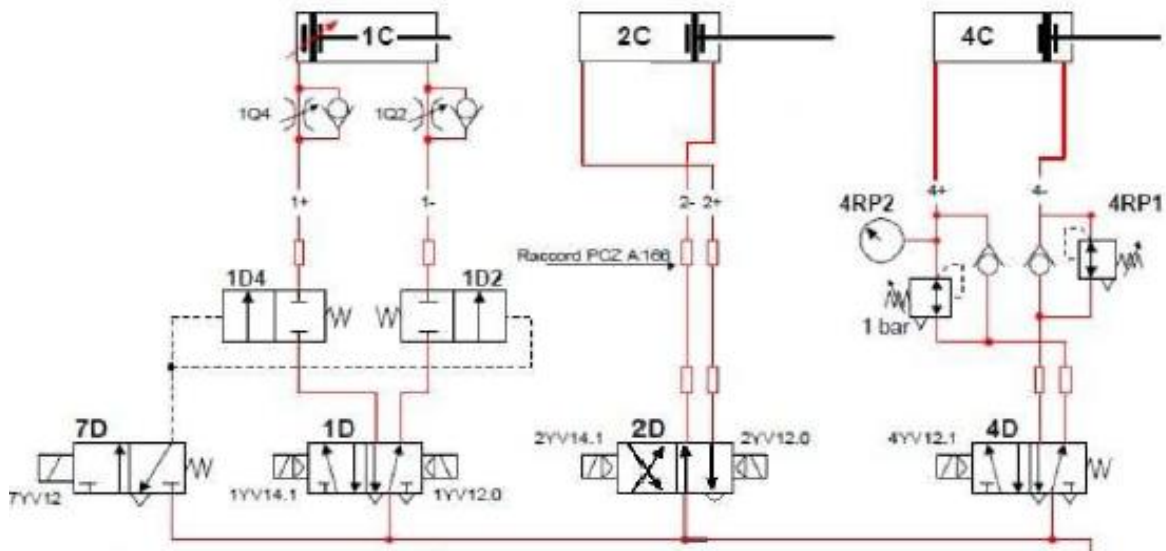
- 0,63 l/s ANR 210 NI/mn
- 25,432 NI/mn 16,95 l/mn

12. A quoi correspond ce symbole



- Vérin rotatif alternatif Plateau tournant
- Vanne à crémaillère Pince rotative

13. Quel numéro porte l'électro-distributeur 5/2 monostable ?



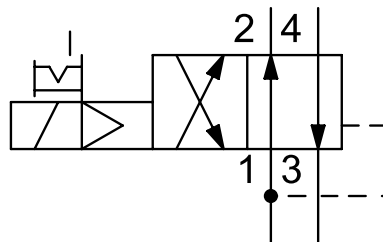
7D

1D

2D

4D

14. A quoi correspond ce symbole ?



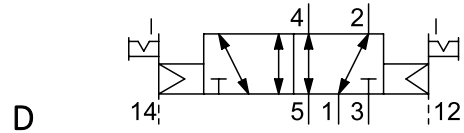
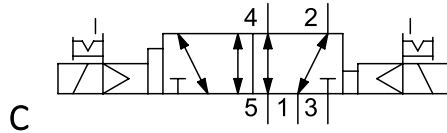
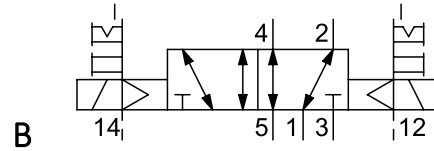
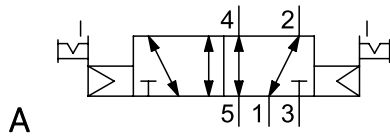
Un distributeur 5/2 monostable ressort

Un électro-distributeur 4/2 monostable pneumatique

Un électro-distributeur 4/2 bistable avec commande manuelle

Un électro-distributeur 4/2 monostable pneumatique avec cde manuelle

15. Parmi les quatre symboles ci-dessous, quel est celui qui correspondant à un électro-distributeur à commande électropneumatique et pilotage par pression externe ?



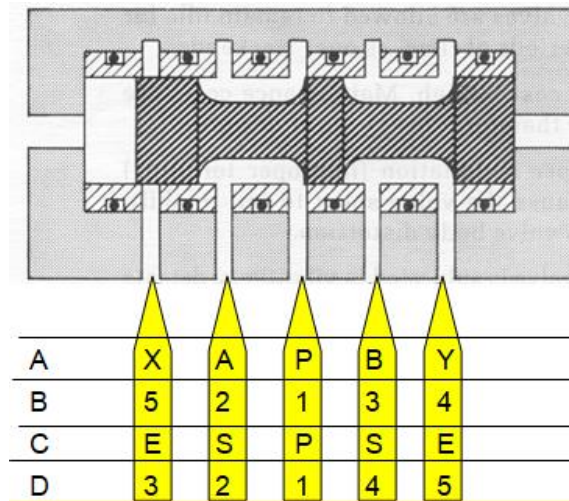
A

B

C

D

16. Parmi les quatre propositions d'identification des orifices choisissez la bonne.



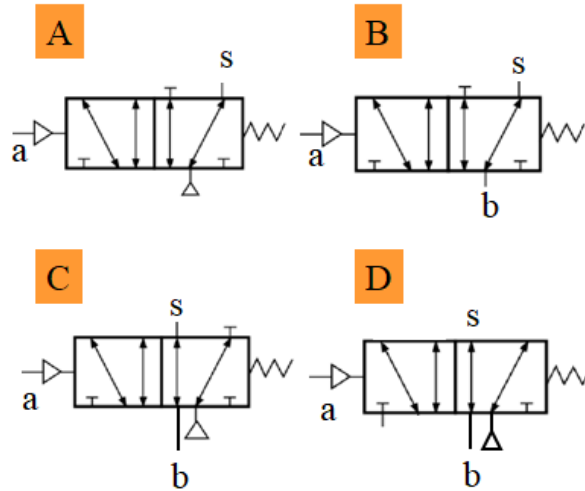
XAPBY

52134

ESPSE

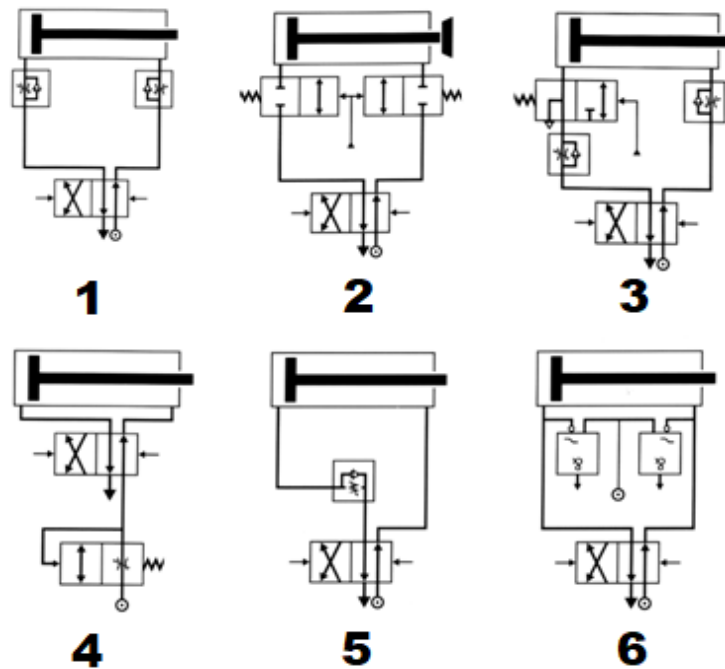
32145

17. Quel montage présenté ci-dessous peut remplacer un sélecteur de circuit dénommé aussi en logique fonction OU inclusive



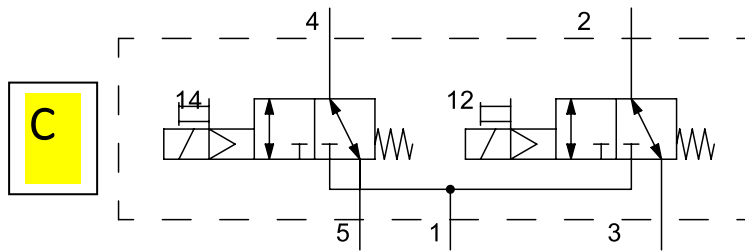
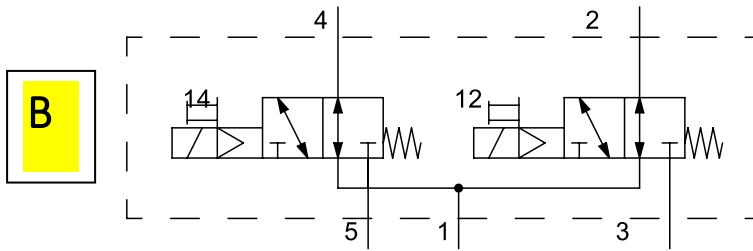
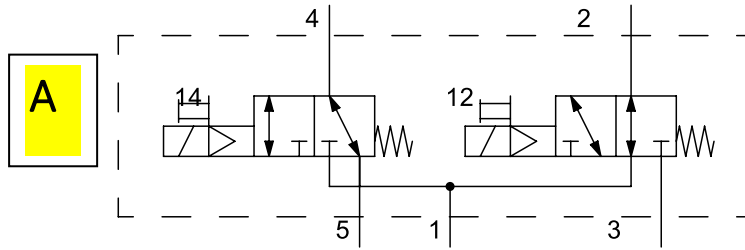
- A B C D

18. Quels montages faut-il combiner pour obtenir la régulation de vitesse de la tige de vérin dans les deux sens et la détection de chute de pression dans les chambres avant et arrière du vérin.



- 5 - 2 1 - 6 4 - 1 2 - 6

19. Quel est l'électro-distributeur double 3/2 NF NO ?



A

B

C

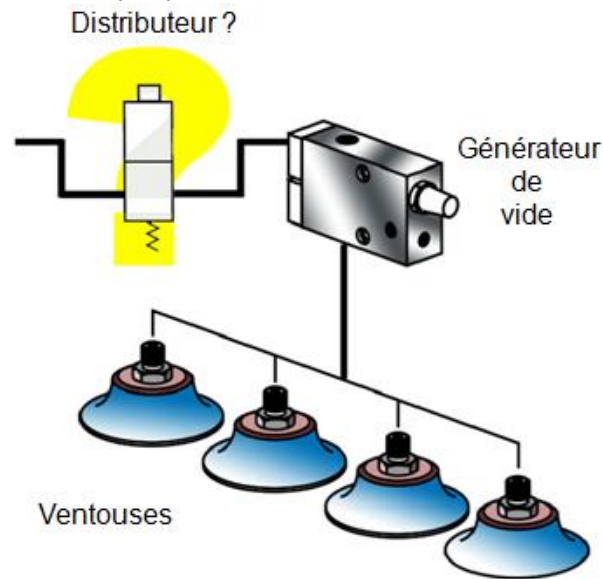
20. Dans les symboles de la question 19, quel est l'équivalent d'un électro-distributeur 5/3 centre ouvert?

A

B

C

21. Pour alimenter et couper la pression d'alimentation du générateur de vide, quel distributeur doit-on employer dans des conditions usuelles ?



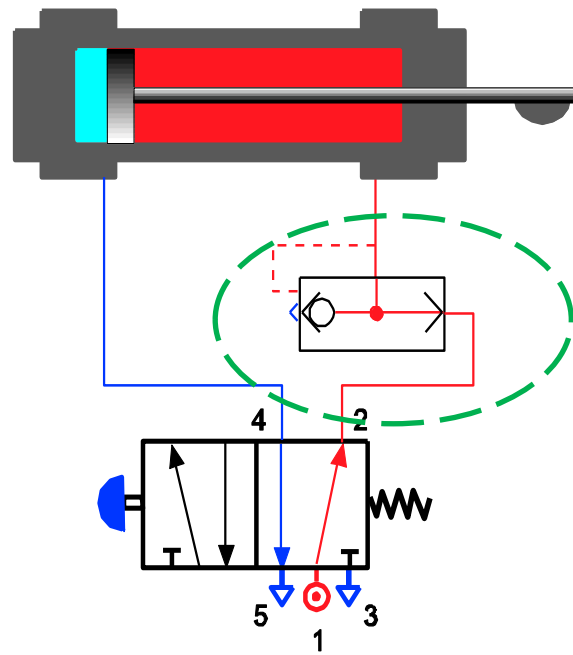
- 2/2 NF 3/2 NO 4/2NF 2/2NO

22. Lorsque l'on entend une fuite par les orifices d'échappement du distributeur raccordé à un vérin, la cause la plus probable est :



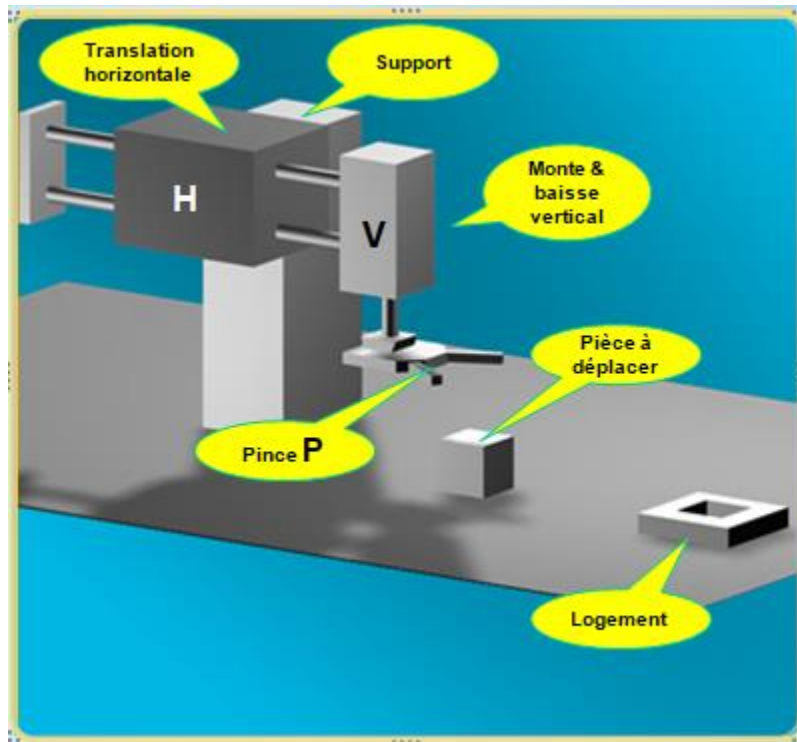
- Le joint d'amortissement qui est endommagé
- La bague de guidage usée
- Les écrous de tirants mal serrés
- Les joints de piston détériorés

23. A quoi sert ce composant entouré en vert ?



- A diminuer la vitesse du vérin en sortie de tige
- A augmenter la vitesse du vérin en rentrée de tige
- A augmenter la vitesse du vérin en sortie de tige
- A réduire le bruit des échappements

24. Sans compter le bouton marche, combien de capteurs sont nécessaires pour faire fonctionner ce dispositif en toute sécurité



6

8

12

10

25. De manière conventionnelle quel est le cycle exact du dispositif ci-dessus

V+, p+, v-, h1, V+, P-, v-, ho

V+, P+, V-, H+, V+, P-, V-, H-

V+, P+, V-, H+, P-, ho

V1, P1, V0, H1, V1, V0, H0

